

Composito fotopolimerizzabile per ponti e corone

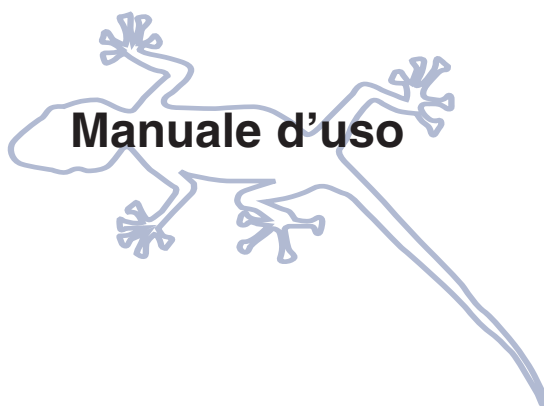
Manuale d'uso



NOBIL-METAL®

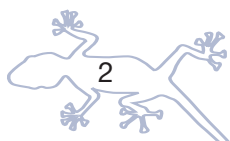


**Composito fotopolimerizzabile
per ponti e corone**



Sommario

1. I componenti di Jeko®	pag. 3
2. Gli accessori di Jeko®	» 5
3. Prodotti Nobil Metal	» 5
4. Jeko® Metal Primer (<i>Indicato per la sottostruttura metallica</i>)	» 6
5. Jeko® Universal Link (<i>Indicato per la sottostruttura metallica</i>)	» 7
6. Jeko® Paste Opaquer	» 8
7. Jeko® Body.....	» 8
8. Jeko® Top.....	» 14
9. Jeko® Stains.....	» 18
10. Rifinitura e Lucidatura.....	» 20
11. Informazioni generali	» 20
Tabella combinazione tinte	» 23
Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top	» 24



1. I componenti di Jeko®

- **Metal Primer** (flacone da 5ml)
Primer legante il Paste Opaquer alla struttura metallica. È in grado di interagire in modo stabile ed ottimale sia con la resina che con i metalli (non preziosi – preziosi – titanio).
- **Universal Link** (siringa da 4g)
Fondo universale per opaco, fotopolimerizzabile in pasta da applicare tra Jeko Metal Primer ed i Jeko Paste Opaquer o gli opacizzanti disponibili sul mercato.
- **Paste Opaquer Incisal** (siringa da 3g)
Opaco in pasta, fotopolimerizzabile, disponibile in un unico colore per tutte le tinte “Vita*”, per caratterizzare il margine incisale. Può essere utilizzato anche miscelato con Paste Opaquer Dental.
- **Paste Opaquer Cervical** (siringa da 3g)
Opaco in pasta, fotopolimerizzabile, disponibile in 4 colori, indicato per realizzare l’effetto colletto nella zona del bordo cervicale. Può essere anche miscelato con Paste Opaquer Dental per ottenere diverse gradazioni di colore.
- **Paste Opaquer Dental** (siringa da 3g)
Opaco in pasta, fotopolimerizzabile, disponibile in 10 colori, ideato per ottenere una corretta base per il colore da realizzare con il composito in pasta Jeko Body. Grazie alla sua formulazione è possibile ottenere strati sottili ed estremamente coprenti il metallo.
- **Body Dental** (siringa da 4g)
Composito fotopolimerizzabile in pasta, disponibile in 16 colori “Vita*”. La massa dentina Body Dental va applicata direttamente sulla superficie interessata e modellata in modo da renderla più sottile e sfumata in corrispondenza del bordo incisale.
- **Body Cervical** (siringa da 4g)
Composito fotopolimerizzabile in pasta, disponibile in 14 colori, da applicare nella zona cervicale interessata adattandola a forma di mezzaluna e sfumandola verso il terzo medio della corona.
- **Body Incisal** (siringa da 4g)
Composito fotopolimerizzabile in pasta, disponibile in 4 colori, per completare il rivestimento estetico sia in termini di forma che di colore. La massa smalto Body Incisal va applicata nella parte superiore della massa dentina.



- **Body Transparent** (siringa da 4g)
Composito fotopolimerizzabile in pasta, disponibile nelle tonalità: Clear – Pink – Blue. La massa trasparente può essere applicata sopra o sotto la massa smalto per ottenere nel primo caso maggiore trasparenza mentre nel secondo caso maggiore profondità.
- **Body Base** (siringa da 4g)
Composito fotopolimerizzabile in pasta, disponibile in un'unica tonalità, formulato per riempire lo spazio degli elementi intermedi di ponte allo scopo di adeguare lo spessore del rivestimento estetico in composito degli elementi intermedi a quello degli elementi pilastro.
- **Body Gingival** (siringa da 4g)
Composito fotopolimerizzabile in pasta, disponibile in un unico colore. Questa massa è finalizzata alla riproduzione dell'estetica rosa (mucosa) ove prevista.
- **Top Overlay** (siringa da 4g)
Composito fotopolimerizzabile in pasta, disponibile in 6 tonalità: Orange – Yellow – Light – Red – Clear – Blue. Grazie alle sue eccezionali proprietà fisiche e meccaniche può essere modellato come rivestimento finale esterno (overlay) sopra le masse Jeko Body per incrementare caratteristiche quali, ad esempio, la Resistenza all'abrasione ed il valore di durezza della superficie. Il prodotto è radiopaco e fluorescente.
- **Stains** (flaconi da 3g)
Colori fotopolimerizzabili in pasta in 11 tonalità: Clear – White – Cream – Peach – Orange – Ochre – Brown – Light Brown – Red – Blue – Black. Questo sistema di colorazione consente di caratterizzare, anche secondo specifiche individuali, i manufatti protesici migliorando le aspettative di carattere estetico.
Tra i vantaggi offerti: semplicità d'uso – possibilità di miscelare i colori tra loro – tissotropicità – nessun gocciolamento.
- **Stain Primer** (flacone da 3g)
Primer fotoindurente per la creazione di uno strato di dispersione, su superfici in resina, ideale per la successiva applicazione dei colori Jeko® Stains. Può essere anche usato come diluente per gli stains.
- **Cleaner** (flacone da 50ml)
Per togliere lo strato superficiale di dispersione dopo la fotopolimerizzazione finale.

* = VITA è un marchio registrato dalla ditta Vita Zahnfabrik.

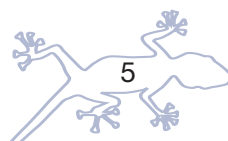


2. Gli accessori di Jeko®

- **Isolant Liquid** (flacone da 50ml)
Isolante, privo di olio, da applicare sul gesso del modello di lavoro per separare il composito dal gesso durante la lavorazione, ad esempio, di inlay ed onlay.
- **Modelling Liquid** (flacone da 5ml)
Liquido di modellazione. Il prodotto Modelling liquid contiene Metacrilato di Metile, leggere la scheda di sicurezza.
- **Bonding Fluid** (flacone da 5ml)
Bonding fotopolimerizzabile da usare per ricostituire lo strato di dispersione sulla superficie del composito fotopolimerizzato nei casi in cui necessiti l'applicazione di successivi strati per correzioni e riparazioni del composito. Il prodotto Bonding Fluid contiene Metacrilato di Metile, leggere la scheda di sicurezza.
- **Pennello per Paste Opaquer**
Pennello specifico per l'opaco in pasta.
- **Top Shade Guide**
Campionario specifico dei 6 colori delle masse Jeko Top.
- **Blocco Miscelazione**
Blocco in Plexiglas con piedini antiscivolo.

3. Prodotti Nobil Metal

- **Pink Bond** (siringa da 5g)
Opaco fotopolimerizzabile in pasta per il mascheramento della struttura metallica di protesi scheletrate. Grazie alla sua particolare ed avanzata formulazione con componenti di adesione integrati questo opaco non necessita di alcun sistema di adesione supplementare. È disponibile in due tonalità di rosa, Chiaro e Scuro, che possono anche essere miscelate tra di loro per ottenere differenti gradazioni di colore.
- **Fixing Agent** (siringa da 2g)
Questo agente in forma di gel impedisce la formazione dello strato di dispersione sulla superficie del composito favorendo in tal modo la completa polimerizzazione e la rifinitura.



- **Brilliance Paste** (siringa da 2g)
Pasta a base di ossido di alluminio appositamente formulata per levigare e lucidare la superficie del composito Jeko.
- **Dia Past**
(siringa da 2g)
Pasta diamantata (granulometria 4 micron) per lucidare.
- **Kit di lucidatura Dia Past**
Pasta diamantata (siringa da 2g) corredata da accessori per la lucidatura in feltro e cotone.
- **Kit di levigatura & lucidatura**
84 pezzi assortiti per oro, resina e compositi.

4. Jeko® Metal Primer

Jeko® Metal Primer è indicato come legante fra resine o compositi e metalli di ogni tipo.

Preparazione:

Modellare le strutture di ponti e corone come di consueto e applicare delle ritenzioni meccaniche con un diametro compreso tra 200 μm e 600 μm (si consigliano ritenzioni a sfera). Fare attenzione che i passaggi fra la struttura ed il rivestimento estetico siano realizzati a forma di scanalatura o incastonatura ("vetro da orologio"). Dopo la rifinitura, sabbare la superficie da rivestire con ossido d'alluminio (minimo 50 μm) con una pressione compresa tra 1 e massimo 2 bar e pulire con aria secca.

Applicazione:

Dopo aver pulito la superficie, applicare uno strato sottile di Jeko® Metal Primer con un pennello. Lasciare asciugare per ca.1 min. all'aria. Se necessario, applicarne un altro strato.

Avvertenze:



Il prodotto Jeko® Metal Primer contiene **Metacrilato di metile**.
Leggere la scheda di sicurezza.

NOTA:

Jeko® Metal Primer viene anche usato in abbinamento a Jeko® Universal Link ogni qualvolta si desidera ottenere un legame metallo-resina universale con opachi e compositi prodotti da altri fabbricanti.



5. Jeko® Universal Link

Jeko® Universal Link è un fondo universale per opaco fotopolimerizzante, in pasta, da applicare tra il Jeko® Metal Primer ed i Jeko® Paste Opaquer oppure i comuni opacizzanti fotoindurenti in polvere o in pasta disponibili sul mercato. Jeko® Universal Link rafforza il legame chimico tra i primers e gli opachi e permette, in combinazione con adeguate ritenzioni meccaniche, ove indicate, di ottenere in modo semplice un'adesione sicura.

Preparazione:

Dopo la fusione, la struttura in metallo viene lavorata come di consueto. La superficie è sottoposta a sabbiatura (ossido d'alluminio di minimo 50 micron con una pressione compresa tra 1 e massimo 2 bar) e ripulita con aria compressa secca e priva di olio.

Applicazione:

Come primer si applica Jeko® Metal Primer secondo le precedenti istruzioni per l'uso. Dopo averlo lasciato asciugare, si applica il Jeko® Universal Link, di consistenza *densa*, con un pennello a pelo corto rigido (niente washing!). Prestare attenzione che nella zona delle ritenzioni lo strato di prodotto sia particolarmente coprente. La ritenzione meccanica deve essere completamente rivestita con l'Universal Link.

Il materiale, grazie alla sua trasparenza, possiede notevoli proprietà fotoindurenti che assicurano un indurimento ottimale. Fotopolimerizzare facendo riferimento ai tempi indicati per l'opaco in pasta Jeko® Paste Opaquer nella tabella "Tempi di polimerizzazione" annessa al presente manuale.

Applicazione dell'opaco:

Al termine del processo, applicare l'opaco Jeko seguendo le indicazioni d'uso riportate al successivo punto 6 del presente manuale.

Suggerimenti utili:

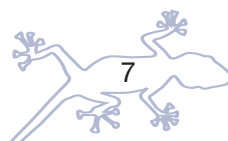
Le superfici della struttura in metallo devono essere pulite e non presentare residui di grasso e/o di post lucidatura. Per la polimerizzazione, non utilizzare apparecchi di polimerizzazione intermedia.

Informazioni sulla polimerizzazione:

Per la fotopolimerizzazione deve essere usato un apparecchio con uno spettro di emissione tra i 350-500 nm.

Tempo di lavorazione della massa:

Da 1 a 3 min., in base alle condizioni di luce.



6. Jeko® Paste Opaquer

Preparazione:

Modellare le strutture di ponti e corone come di consueto e applicare delle ritenzioni meccaniche con un diametro compreso tra 200 µm e 600 µm (si consigliano ritenzioni a sfera). Fare attenzione che i passaggi fra la struttura ed il rivestimento estetico siano realizzati a forma di scanalatura o incastonatura (“vetro da orologio”). Applicare il Jeko® Paste Opaquer sulla superficie precedentemente preparata con il Jeko® Metal Primer e l'Universal Link.

Applicazione:

Applicare uno strato sottile di opaco in pasta Jeko® Paste Opaquer con il pennello a pelo corto, corredato al prodotto. Lo strato di opaco deve essere coprente per non influenzare negativamente sul colore finale.

Per ottenere una copertura efficace sono necessari almeno due strati.

È possibile ottimizzare la fluidità mescolando l'opaco sul blocco di miscelazione. Lo strato applicato deve essere particolarmente sottile a livello delle ritenzioni meccaniche. Polimerizzare ogni strato separatamente facendo riferimento alla tabella “Tempi di polimerizzazione” annessa.

Strati di opaco troppo spessi impediscono la polimerizzazione ottimale e rendono il legame meno resistente. Tempi di polimerizzazione più lunghi non determinano una maggiore profondità di polimerizzazione.

Suggerimenti utili:

Le superfici della struttura in metallo devono essere pulite e non presentare residui di grasso e/o di post lucidatura.

Applicare l'opaco in strati sottilissimi.

Lavorazione delle masse:

Da 1 a 3 min., in base alle condizioni di luce.

7. Jeko® Body

Materiale mono componente, foto indurente per il rivestimento estetico* di ponti e corone con un sistema a due diversi riempitivi inorganici.

* secondo il sistema cromatico Vita® (VITA è un marchio registrato dalla ditta Vita Zahnfabrik).

Il materiale per il rivestimento estetico è fornito in siringhe a vite, codificate cromaticamente secondo il campo d'impiego.



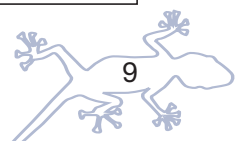
Con l'etichetta **marrone** vengono identificate le **masse cervicali**.
 Con l'etichetta **rossa** vengono identificate le **masse dentinali** e la **massa base**.
 Con l'etichetta **blu** vengono identificate le **masse incisali** e quelle **trasparenti**.
 Con l'etichetta **rosa** viene identificata la **massa gengivale**.

Componenti principali delle masse:

Riempitivi inorganici (74% in peso o 66% in volume)
 Riempitivi vetrosi (granulometria media: 0,7µm)
 Silice pirogena (granulometria media: 0,04 µm)
 Monomeri (25% in peso)
 Uretandimetacrilato
 1,4-Butandioldimetacrilato
 Bis GMA
 Additivi (1% in peso)
 Catalizzatori, stabilizzatori, pigmenti

Dati tecnici

Proprietà	Unità di misura	Valori
Dimensioni delle particelle	µm	0,04 – 3,0
Durezza Vickers HV 02/10	MPa	≥400
Resistenza alla compressione	MPa	≥360
Limite elastico	MPa	≥95
Modulo elastico	MPa	≥6900
Densità	g/cm ³	1,80
Assorbimento d'acqua	µg/mm ³	17,4
Solubilità in acqua	µg/mm ³	0,5
Radiopacità (ISO 4049)	%	Non determinata
Trasparenza	%	Dentina da 1% a 4% Smalto da 5% a 9%
Contenuto di riempitivo inorganico	%	74% in peso 66% in volume
Contenuto di riempitivo organico	%	8% in peso
Stabilità al contatto con la luce dell'ambiente	min.	1 – 3
Stabilità del colore	–	In conformità alla ISO 10477



Campi d'impiego:*Protesi fissa*

- corone integrali, corone e ponti con supporto metallico, ponti adesivi
- inlay, onlay, sovrastrutture su impianti, faccette, provvisori a lungo termine

Protesi rimovibile

- corone coniche e telescopiche
- parti esterne di attacchi

Controindicazioni:

Bruxismo – Serramento – Abitudini viziate

Preparazione:

Modellare le strutture metalliche di ponti e corone come di consueto e applicare delle ritenzioni meccaniche con un diametro compreso tra 200 µm e 600 µm (si consigliano ritenzioni a sfera).

Fare attenzione che i passaggi fra la struttura ed il rivestimento estetico siano realizzati a forma di scanalatura o incastonatura (“vetro da orologio”).

Applicazione:**stratificazione del rivestimento estetico Jeko® Body:****Massa Cervicale Jeko® Body Cervical**

Erogare la massa cervicale ruotando la vite della siringa. Applicare il materiale nella zona cervicale della superficie interessata.

Adattare il materiale in modo da renderlo più sottile in direzione del centro della corona. Polimerizzare dopo ogni stratificazione.

Per la polimerizzazione intermedia fare riferimento alla tabella “Tempi di polimerizzazione” annessa. In seguito alla polimerizzazione si forma un sottile strato di dispersione sulla superficie.

Tale strato è indispensabile per l'unione chimica con gli strati applicati successivamente. Durante la modellazione questo strato non va eliminato.

Nel caso si perda parzialmente o completamente seguire le indicazioni del capitolo “Correzioni e riparazioni”.

Massa Dentinale Jeko® Body Dental

Prelevare la massa dentinale dalla siringa ed applicarla sull'intera superficie interessata. La dentina va applicata in modo da renderla più sottile in direzione del bordo incisale. Modellare la parte centrale con la spatola rendendola più o meno corposa secondo il colore.

Per la polimerizzazione intermedia fare riferimento alla tabella “Tempi di polimerizzazione” annessa. Il rivestimento Jeko® Body viene applicato con spessori fino a 2 mm ed indurito con una polimerizzazione intermedia.

Ulteriori aggiunte di materiale dovranno essere sempre di massimo 2 mm di spessore ed indurite seguendo i tempi della polimerizzazione intermedia. Tra un'aggiunta di materiale e la successiva mantenere inalterato lo strato di dispersione che si forma sulla superficie del composito per garantire la corretta adesione tra gli strati.

Per la stratificazione di elementi intermedi utilizzare la massa base **Jeko® Body Base** (spessore per ogni strato: 2 mm). Una volta applicata la massa Jeko® Body Base deve essere indurita con una polimerizzazione finale seguita da una polimerizzazione di ottimizzazione della superficie, quindi ricoperta con l'opaco Jeko® Paste Opaquer.

Per la fotopolimerizzazione della massa Jeko® Body Base vedere la tabella "Tempi di polimerizzazione" nelle colonne dedicate a Jeko® Body.

Massa Incisale Jeko® Body Incisal

Prelevare dalla siringa la massa smalto desiderata. Applicare la massa nella parte superiore del rivestimento sullo strato di dentina limitandola all'area del terzo incisale. Per ottenere determinati effetti è possibile applicare la massa trasparente sotto la massa smalto (maggiore profondità) o sopra la massa smalto (maggiore trasparenza). Quando il rivestimento presenta la forma desiderata si procede alla polimerizzazione.

Per la polimerizzazione intermedia fare riferimento alla tabella "Tempi di polimerizzazione" annessa. Prima di effettuare la polimerizzazione finale il rivestimento deve essere completamente ricoperto con il prodotto Nobil-Metal Fixing Agent.

Il Fixing Agent, rivestimento di inibizione dell'ossigeno, per compositi, sotto forma di gel, impedisce la formazione dello strato di dispersione e facilita la rifinitura.

Per la polimerizzazione finale fare riferimento alla tabella "Tempi di polimerizzazione" annessa alle presenti istruzioni.

Ottimizzazione della superficie:

Effettuando la fotopolimerizzazione come prescritto, la faccetta di rivestimento presenta un maggiore valore di giallo dovuto al catalizzatore.

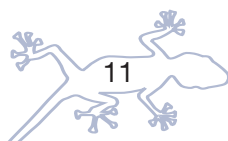
Per realizzare e fissare il colore definitivo è necessario provvedere all'ottimizzazione della superficie finale fotopolimerizzando nuovamente, facendo riferimento alla tabella "Tempi di polimerizzazione" annessa.

Tempo di lavorazione delle masse:

Da 1 a 3 minuti, in base alle condizioni luminose.

Profondità di polimerizzazione:

La profondità di polimerizzazione è pari a 2mm.



Per garantire le caratteristiche fisiche ottimali si raccomanda di non applicare strati con spessore superiore a 2 mm.

Usare apparecchi per la fotopolimerizzazione **con uno spettro di emissione compreso fra 350 e 500 nm.**

Le caratteristiche fisiche richieste possono essere ottenute solo con lampade allo stato tecnico perfetto. È necessario controllare periodicamente l'intensità luminosa seguendo le indicazioni del produttore.

Rifinitura del rivestimento estetico:

Per la rifinitura sono indicate le punte in silicone (ruotine, lenticolari, cilindriche) e le frese in tungsteno o in acciaio. Allo scopo di ottenere una buona lucidatura porre attenzione ad evitare di creare attrito (surriscaldamento) sulla superficie del materiale.

Lucidatura:

Effettuare la lucidatura con spazzolini in pelo di capra o dischi in feltro e pasta per lucidatura (si consiglia l'utilizzo delle paste lucidanti Nobil-Metal) nonché dischi di cotone morbido montati sul manipolo.

- Effettuata la rifinitura, per ottenere una lucidatura ottimale della superficie sistemare una piccola quantità di pasta Dia Past e lucidare seguendo le indicazioni corredate al prodotto.
- Per ottenere un buon risultato ed impedire la formazione di depositi (nicotina, caffeina ecc.) ed alterazioni del colore è indispensabile rifinire e lucidare la superficie con molta cura.
- Successivamente con spazzolini di pelo di capra impastatati con Brilliance Paste lucidare tutta la superficie con il micromotore regolato ad un massimo di 8.000 giri.
- Per la brillantatura finale si usa un disco di cotone in combinazione o meno con la Brilliance Paste.
- Conclusa la lucidatura pulire sotto acqua corrente a temperatura ambiente con uno spazzolino ed un detergente.
- La rifinitura di Jeko® Body produce delle polveri come avviene per tutte le resine. Si raccomanda pertanto di effettuare la rifinitura in un ambiente adeguatamente ventilato.

Correzioni e riparazioni:

Irruvidire il rivestimento fino a 2mm oltre il bordo della zona interessata alla riparazione e/o correzione sabbando con ossido di alluminio di minimo 50 micron ed una pressione di massimo 2 bar.

Pulire la superficie con aria compressa priva di olio e/o condensa, oppure con getto di vapore o sotto acqua corrente.

Applicare il Jeko® Bonding Fluid e pre-polimerizzare nell'apparecchio per fotopolimerizzazione per creare un nuovo strato di dispersione. Per la polimerizzazione intermedia fare riferimento alla tabella "Tempi di polimerizzazione" annessa. Un aspetto biancastro del Jeko® Bonding Fluid pre-polimerizzato è segno di una polimerizzazione eccessiva che richiede l'asportazione dello strato. Ripetere l'operazione sopra descritta riducendo il tempo di polimerizzazione. Procedere poi alla stratificazione della massa Jeko® Body e/o Jeko Top nella zona interessata ed effettuare una polimerizzazione intermedia. Quindi coprire la superficie con il Fixing Agent e procedere con la fotopolimerizzazione finale come da tabella "Tempi di polimerizzazione" annessa. Rifinire e lucidare il manufatto.

Nota per l'applicazione:

La trasparenza tipica dei materiali fotoindurenti per rivestimento estetico richiede l'uso di opachi cervicali e incisali colorati per ottenere un risultato estetico complessivamente soddisfacente.

In questo caso gli opachi cervicali indicati vengono miscelati individualmente con gli appropriati opachi dentinali fino ad ottenere la tonalità desiderata. Inserendo le masse Jeko® Body transparent pink (trasparente rosa) e blue (trasparente blu), nella parte incisale si producono degli effetti cromatici naturali.

L'uso delle masse Jeko® Body transparent permette di riprodurre qualsiasi, anche estremo, effetto di trasparenza.

Per ulteriori caratterizzazioni del rivestimento estetico Jeko® Body è disponibile il sistema di colorazione delle protesi Jeko® Stains.

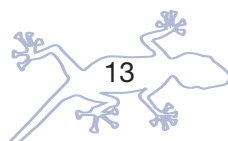
Suggerimenti utili:

Polimerizzazione dell'opaco

- Le travate devono essere sgrassate e prive di residui di pasta per lucidatura.
- L'opaco deve essere miscelato in modo omogeneo. Si consiglia l'applicazione dell'opaco in due strati che devono essere polimerizzati separatamente.

Distacco dell'opaco

- Modellare le travate in modo da garantire il sostegno alle masse Jeko® Body a seconda della situazione occlusale (protezione dalle sollecitazioni occlusali)
- Evitare i pre-contatti
- Rispettare lo spessore minimo degli strati ed i tempi di polimerizzazione dei vari componenti
- Applicare delle sfere di ritenzione meccanica adeguate.



Inclusioni d'aria

- Erogare la pasta dalla siringa ruotando la vite e prelevare la massa con un apposito strumento evitando di infilarlo nella punta.
- Applicare la massa in una quantità sufficiente per l'intero rivestimento e distribuirla.
- Non miscelare le masse Jeko® ma stratificarle.

Decolorazioni e depositi di placca

- Controllare la potenza luminosa dell'apparecchio per fotopolimerizzazione.
- Sigillare la superficie provvedendo ad una lucidatura ottimale.
- Posizionare le travate nell'apparecchio per fotopolimerizzazione rispettando le indicazioni.
- Rispettare gli spessori ed i tempi di polimerizzazione indicati per le masse Jeko® Body.

Gamma di prodotti consigliati nell'utilizzo del Jeko® Body:

Sistema di colorazione protesi Jeko® Stains – Jeko® Metal Primer – Jeko® Universal Link – Jeko® Bonding Fluid – Jeko® Paste Opaquer – Jeko® Top – Nobil Metal Fixing Agent – Jeko® Modelling Liquid – Jeko® Isolant Liquid – Nobil Metal Brilliance Paste – Nobil Metal Dia Past – Nobil Metal Kit di lucidatura Dia Past – Nobil Metal Kit di levigatura & lucidatura.

8. Jeko® Top

Composito fotoindurente per superfici occlusali, superfici palatinali, ricostruzioni di cuspidi e ricoperture complete.

Il kit Jeko® Top contiene:

6 Jeko® Top Overlay nei colori

Arancione (Orange - O); **Giallo** (Yellow - Y); **Rosso** (Red -R); **Chiaro** (Light - L); **Trasparente** (Clear -C) e **Blu** (Blue -B)

Composizione:

Matrice monomero

Diuretandimetacrilato; Bis-GMA; 1,4-Butandioldimetacrilato

Quantità totale riempitivi

materiale riempitivo inorganico: 75% in peso (52% volume) riempitivi vetrosi (granulometria media: 0,7 µm); acido silicico pirogeno (granulometria media: 0,04 µm).



Dati tecnici

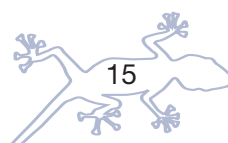
Proprietà	Unità di misura	Valori
Dimensioni delle particelle	µm	Silice 0,04 Vetro 0,7
Durezza Vickers HV 02/10	MPa	560
Resistenza alla compressione	MPa	450
Carico di rottura	MPa	45
Limite elastico	MPa	140
Modulo elastico	MPa	10000
Densità	g/cm ³	1,93
Assorbimento d'acqua	µg/mm ³	15,2
Solubilità in acqua	µg/mm ³	0,7
Radiopacità (ISO 4049)	%	150% Al
Trasparenza	%	Dentina da 2% a 4% Smalto da 5% a 30%
Contenuto di riempitivo	%	75% in peso 52% in volume
Stabilità al contatto con la luce dell'ambiente	min.	1 - 3
Riempitivo	-	Polvere di vetro, silice fusa

Campi di impiego:

- Correzioni estetiche
- Faccette indirette
- Ricoperture vestibolari per protesi totali e parziali provvisorie
- Ricoperture nei denti posteriori
- Inlays
- Onlays
- Ricoperture complete di veneers
- Personalizzazione di denti in resina per protesi mobile

Controindicazioni:

Bruxismo – Serramento – Abitudini viziate



Premessa:

I materiali occlusali (Jeko Top) **non devono essere applicati direttamente** sul metallo o l'opaco.

In una prima fase viene applicato sul metallo, dopo l'adesivo e l'opaco, uno strato di massa Jeko® Body, secondo le specifiche istruzioni per l'uso. Questo strato intermedio flessibile assorbe i carichi e gli stress.

Applicazione:

La stratificazione delle masse occlusali viene eseguita usando la massa Overlay del colore scelto (vedere Jeko Shade Guide). **La stratificazione non deve superare i 2 mm di spessore.**

Prima dell'applicazione di Jeko® Top alle masse Jeko® Body già stratificate, è necessario fare una polimerizzazione intermedia di queste ultime (vedi tabella "Tempi di polimerizzazione").

Inlay con metodo indiretto:

Costruzione dell'inlay

Colare il modello in laboratorio con un gesso extraduro (Tipo IV).

Quando il gesso è indurito sfilare il modello dall'impronta.

Colmare i sottosquadri e isolare usando un isolante privo di olio (per es. Jeko® Isolant Liquid).

Costruire l'intarsio (inlay) a strati sul modello. Modellare con Jeko Body prima le zone prossimali e occlusali profonde. Ogni strato può avere uno spessore massimo di 2mm. Il rivestimento finale dell'intarsio si effettua impiegando le masse Jeko Top. La realizzazione del manufatto può anche essere svolta completamente in Jeko Top.

Tra le diverse masse Overlay possono essere applicati i colori intensivi per caratterizzazione (per es. Kit Jeko® Stains).

La polimerizzazione intermedia viene effettuata per ogni strato, con un comune apparecchio adatto (vedi tabella "Tempi di polimerizzazione"). Togliere dal modello l'intarsio finito e indurito con una polimerizzazione finale e di ottimizzazione della superficie (vedi tabella "Tempi di polimerizzazione").

Prima della fotopolimerizzazione finale applicare sulla superficie del materiale il Fixing Agent.

Rifinire la superficie occlusale con delle frese a fessura e lucidare con un micromotore usando spazzolini in pelo di capra o dischi in feltro, pasta per lucidare (si consiglia l'utilizzo delle paste lucidanti Nobil-Metal, Brillance Paste e Dia Past e kit di lucidatura Dia Past).

Una superficie rifinita e lucidata con cura è la premessa per un risultato ottimale, impedendo così la formazione di depositi (nicotina, caffeina) e evitando cambiamenti del colore della ricostruzione.

Cementazione di inlays, onlays e faccette

Togliere il provvisorio e pulire la cavità. Applicare la diga e pulire ed asciugare la superficie limata dei denti. Provare la precisione della ricostruzione esercitando una leggera pressione. Dopo la pulizia mordenzare il dente, applicare il bonding e polimerizzare con un comune apparecchio polimerizzante. Applicare il cemento composito scelto secondo le istruzioni d'uso del fabbricante, posizionare l'intarsio nella cavità e premere con cautela.

Nel caso di un intarsio con uno spessore maggiore di 2 mm. si dovrebbe usare un composito a indurimento duale. Togliere l'eccesso di composito e polimerizzare con un comune apparecchio fotopolimerizzante, seguendo le specifiche istruzioni d'uso del fabbricante. Eliminare gli eccessi con una fresa diamantata fine e strisce diamantate. Controllare l'occlusione e correggere dove necessario.

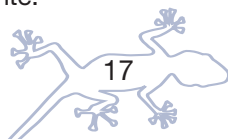
NOTA: Possono essere utilizzati i cementi disponibili sul mercato. Per le singole fasi di cementazione fare riferimento alle istruzioni fornite dai fabbricanti dei prodotti in uso.

Suggerimenti utili:

- Evitare l'inclusione di bolle d'aria.
- Lo spessore non deve superare i 2 mm. (si consiglia 1-1,5 mm.).
- A causa dell'ossigeno dell'aria, sulla superficie di ogni strato rimane una sottile pellicola non polimerizzata, lo strato di dispersione. Tale pellicola rende possibile l'adesione chimica tra le diverse stratificazioni, pertanto non deve essere toccata o contaminata con umidità.
- Prima della polimerizzazione finale stendere il Fixing Agent sulla superficie del materiale. Il prodotto Fixing Agent evita la reazione del materiale con l'ossigeno, e rende pertanto possibile un indurimento completo della superficie. Dopo la polimerizzazione finale eliminare il Fixing Agent con uno spazzolino sotto acqua corrente oppure rimuoverlo con un panno in tessuto. Eventuali tracce del prodotto saranno eliminate con le successive fasi di rifinitura e lucidatura.
- Nel caso di modellazioni complesse, lavorare con una illuminazione ridotta, oppure coprire il materiale con un foglio che non lasci passare la luce.

Polimerizzazione:

Il tempo di esposizione per le polimerizzazioni intermedie è di circa 60-90 secondi con un comune apparecchio fotopolimerizzante, per tutti i colori e per ogni strato. Le polimerizzazioni intermedie possono anche essere effettuate con tempi più brevi di esposizione alla luce nel caso in cui si disponga di apparecchi per la fotopolimerizzazione preliminare/pre-indurente.



L'indurimento ed il colore definitivo è ottenuto dopo la polimerizzazione finale (vedi tabella "Tempi di polimerizzazione") dell'ultima stratificazione.

Informazioni sulla polimerizzazione:

Per la polimerizzazione deve essere usato un apparecchio con uno spettro di emissione tra i 350-500 nm. Le proprietà fisiche volute si ottengono solo con lampade in perfetto stato. È pertanto necessario un controllo periodico dell'intensità luminosa, secondo le istruzioni del costruttore dell'apparecchio.

Gamma di prodotti consigliati nell'utilizzo del Jeko® Top:

Sistema di colorazione protesi Jeko® Stains - Jeko® Bonding Fluid - Nobil Metal Fixing Agent – Jeko® Modelling Liquid - Jeko® Isolant Liquid - Nobil Metal Brilliance Paste – Nobil Metal Dia Past – Nobil Metal kit di lucidatura Dia Past – Nobil Metal Kit di levigatura & lucidatura.

9. Jeko® Stains

Coloranti per uso dentale fotoindurenti a base di metacrilato.

Il sistema Jeko® Stains permette al dentista ed all'odontotecnico di soddisfare le sempre più elevate esigenze estetiche del paziente.

In modo molto semplice è possibile l'adattamento alla dentatura naturale residua nella protesi parziale così come la creazione individuale e creativa di una protesi totale.

Il kit Jeko® Stains contiene:

11 colori: Clear, White, Cream, Peach, Orange, Ochre, Brown, Light Brown, Red, Blue, Black; 2 Stain Primer, 1 Cleaner.

Composizione:

Matrice organica

Metacrilato di metile

Bis-GMA

Componenti aggiuntivi

Addensante, Iniziatori, Stabilizzatori, Pigmenti

Campi di impiego:

- Caratterizzazione di resine per basi di protesi totali e parziali con protezione tramite il colorante Clear
- Personalizzazione di denti in resina del commercio
- Effetti cromatici nella tecnica di corone e ponti

Applicazione:

Caratterizzazione di resine per basi di protesi totali e parziali

Tenendo conto del rapporto della muscolatura con i corpi protesici si rifiniscono e si levigano con carta vetrata. Dopo la levigatura con la pietra pomice spazzolare fino ad ottenere la lucentezza di quei punti che non devono essere colorati. Pulire con cura la protesi con ultrasuoni o a vapore. Fare attenzione che la superficie pulita da caratterizzare non venga più toccata. La superficie da colorare viene bagnata con il liquido Jeko® Stain Primer; quindi fotopolimerizzare (vedi tabella “Tempi di polimerizzazione”). Si crea in tal modo uno strato di dispersione (superficie collosa).

Attenzione: se la superficie risulta lucida e non collosa il tempo di polimerizzazione è troppo lungo. Superfici che presentano ancora il Primer fluido devono essere polimerizzate un po’ più a lungo.

Preparare e miscelare i colori secondo le necessità.

Dopo la caratterizzazione della protesi è necessario fotopolimerizzare i colori come indicato nella tabella “Tempi di polimerizzazione”. Non è necessaria una polimerizzazione intermedia delle singole fasi di colorazione.

Lo strato superficiale di dispersione può essere tolto con l’utilizzo di un tovagliolino di carta imbevuto con Jeko® Cleaner.

Eseguire la lucidatura finale come di consueto.

Personalizzazione di denti in resina del commercio

I denti artificiali vengono modificati secondo età, sesso e forma.

Dopo aver ottenuto la forma desiderata questa viene sabbiata con biossido d’alluminio (50 µm); per pulire seguire le istruzioni riportate alla precedente voce “*Caratterizzazione di resine per basi di protesi totali e parziali*”.

La superficie da colorare viene bagnata con il liquido Jeko® Stain Primer; quindi fotopolimerizzare (per la polimerizzazione fare riferimento alla tabella “Tempi di polimerizzazione” annessa alle presenti istruzioni). Per togliere lo strato superficiale di dispersione ed effettuare la lucidatura finale seguire le istruzioni riportate alla precedente voce “*Caratterizzazione di resine per basi di protesi totali e parziali*”.

Effetti nella tecnica di corone e ponti

Le seguenti istruzioni di lavoro devono essere utilizzate per materiali di rivestimento fotoindurenti:

- Dopo aver steso la massa opaca caratterizzare il colletto, la dentina e la massa smalto con i colori Jeko® Stains.
- L’individualizzazione del materiale di rivestimento viene raggiunta mischiando, inserendo e colorando.

- Per i tempi di polimerizzazione fare riferimento alla tabella “Tempi di polimerizzazione”.

Tempo di lavorazione dei colori:

Circa 5 minuti, in base alle condizioni di luce.

Indicazioni per la polimerizzazione:

Per la polimerizzazione utilizzare un apparecchio polimerizzante a luce con uno spettro di emissione di 350-500 nm. Le proprietà fisiche volute si ottengono solo con lampade in perfetto stato. È pertanto necessario un controllo periodico dell'intensità luminosa, secondo le istruzioni del costruttore dell'apparecchio.

Avvertenze:

I prodotti Jeko Stain e Jeko Primer contengono Metacrilato di metile.



Il prodotto Jeko Cleaner contiene 2-Propanolo.

Leggere le relative Schede di Sicurezza.



10. Rifinitura e Lucidatura

Rifinitura del rivestimento estetico

Per la rifinitura sono indicate le punte in silicone (ruotine, lenticolari, cilindriche) e le frese in tungsteno o acciaio.

Lucidatura

Effettuare la lucidatura con spazzolini in pelo di capra o dischi in feltro e pasta per lucidatura (si consiglia l'utilizzo delle paste lucidanti Nobil-Metal) nonché dischi di cotone morbido montati sul manipolo.

- Effettuata la rifinitura, per ottenere una lucidatura ottimale della superficie sistemare una piccola quantità di pasta Dia Past e lucidare seguendo le indicazioni corredate al prodotto.
- Per ottenere un buon risultato ed impedire la formazione di depositi (nicotina, caffeina ecc.) ed alterazioni del colore è indispensabile rifinire e lucidare a banco la superficie con molta cura.
- La rifinitura di Jeko® Body produce delle polveri come avviene per tutte le resine. Si raccomanda pertanto di effettuare la rifinitura in un ambiente adeguatamente ventilato.

11. INFORMAZIONI GENERALI

Conservazione e Stoccaggio:

Si raccomanda di conservare il materiale tra i 10°C e i 25 °C.

Chiudere le confezioni dei prodotti subito dopo l'uso e proteggere dalla luce diretta. Conservare in un luogo asciutto e fresco. Ruotare la vite della siringa in senso antiorario per impedire la fuoriuscita indesiderata del materiale. Leggere la scheda di sicurezza di riferimento: non disperdere il prodotto nell'ambiente.

Scadenza:

La durata massima di conservazione è stampata sull'etichetta di ogni confezione accanto al simbolo di riferimento. Si consiglia di non utilizzare il prodotto oltre la data di scadenza, o se non conservato adeguatamente.

Avvertenze:

- > Le nostre istruzioni tecniche d'impiego, siano esse divulgate verbalmente, per iscritto o mediante istruzioni pratiche, si basano sulle nostre esperienze e possono pertanto essere considerate esclusivamente orientative.
- > I nostri prodotti sono soggetti a continui sviluppi. Ci riserviamo pertanto di apportare eventuali modifiche senza darne preavviso.
- > Jeko Body corrisponde ai requisiti della norma EN ISO 10477. Tale norma non è applicabile all'uso del materiale nel settore laterale in cui è sottoposto al carico occlusale.
- > Se usato correttamente, questo prodotto, Dispositivo Medico, non ha effetti collaterali.
In linea di principio non si possono però escludere completamente reazioni immuni (ad es. allergie) o sensibilizzazioni locali. Si prega di comunicare l'eventuale comparsa, o anche il semplice sospetto, di effetti collaterali indesiderati.
- > In caso di ipersensibilità del paziente verso uno dei componenti, non è consentito utilizzare questo prodotto se non sotto stretto controllo del medico curante o del dentista. In questi casi è possibile richiedere la composizione del dispositivo medico da noi fornito. Il dentista dovrà tenere conto, durante l'uso, di eventuali reazioni crociate o interazioni del prodotto con altre sostanze già presenti nella bocca del paziente.
- > Si prega di inoltrare al dentista tutte le informazioni sopra indicate, qualora si sottoponga questo dispositivo medico a lavorazioni speciali.

- > Durante la lavorazione, si consiglia di leggere le istruzioni d'uso e di rispettare le schede di sicurezza.
- > Sostanze al fenolo (per es. Eugenol) inibiscono la polimerizzazione. Non usare pertanto materiali contenenti tali sostanze.
- > Il materiale non completamente indurito può cambiare colore, le sue proprietà meccaniche peggiorano, e non può essere esclusa una irritazione della polpa.
- > Questo prodotto è stato sviluppato esclusivamente per gli scopi dichiarati e deve essere utilizzato secondo le informazioni contenute nelle istruzioni per l'uso. Il produttore declina ogni responsabilità per danni derivati da un uso o lavorazione impropria.
- > Così come con tutte le resine, durante la rifinitura del composito Jeko® potranno formarsi delle polveri sottili. Si consiglia di lavorare sopra un impianto di aspirazione in un ambiente ventilato.
- > Tenere fuori dalla portata dei bambini.

AVVISO IMPORTANTE

I dati riportati nelle presenti Istruzioni per l'uso sono basati sulle prove condotte da Nobil Metal S.p.A. così come le informazioni in esse contenute sono fornite in buona fede e senza alcuna garanzia.

Nobil Metal S.p.A., i suoi Agenti Diretti e Concessionari non sono in alcun modo responsabili di perdite o danni conseguenti o derivanti dall'uso del/dei prodotto/i qui citati. L'impiego di questo/i prodotto/i è indicato esclusivamente per le applicazioni riportate nelle presenti istruzioni, e può/possono essere utilizzato/i solamente da professionisti dentali. La linea Jeko è utilizzabile esclusivamente dall'odontotecnico per essere impiegata in laboratorio e su manufatti protesici.

L'utilizzatore di questo/i prodotto/i deve assicurarsi, prima dell'uso, dell'idoneità dello/degli stesso/i all'impiego che intende farne assumendosi conseguentemente ogni rischio e responsabilità.

Nobil Metal si riserva di apportare eventuali modifiche alle presenti istruzioni in qualsiasi momento e senza preavviso.

Jeko è un marchio registrato da Nobil Metal S.p.A.



TABELLA COMBINAZIONE TINTE

Colori Vita	Jeko Paste Opaquer			Jeko Body		
	Cervical	Dentinal	Incisal	Cervical	Dentinal	Incisal
A1	JPOC 1	JPOD 1	JPOI 1	JBC A1	JBD A1	JBI 2
A2	JPOC 1	JPOD 2	JPOI 1	JBC A2/A3	JBD A2	JBI 2
A3	JPOC 2	JPOD 3	JPOI 1	JBC A2/A3	JBD A3	JBI 3
A3,5	JPOC 2	JPOD 4	JPOI 1	JBC A3,5	JBD A3,5	JBI 3
A4	JPOC 2	JPOD 4	JPOI 1	JBC A4	JBD A4	JBI 4
B1	JPOC 1	JPOD 5	JPOI 1	JBC B1	JBD B1	JBI 1
B2	JPOC 1	JPOD 6	JPOI 1	JBC B2	JBD B2	JBI 3
B3	JPOC 2	JPOD 7	JPOI 1	JBC B3	JBD B3	JBI 3
B4	JPOC 2	JPOD 7	JPOI 1	JBC B4	JBD B4	JBI 3
C1	JPOC 3	JPOD 8	JPOI 1	JBC C1	JBD C1	JBI 4
C2	JPOC 3	JPOD 9	JPOI 1	JBC C2	JBD C2	JBI 3
C3	JPOC 3	JPOD 9	JPOI 1	JBC C3	JBD C3	JBI 3
C4	JPOC 3	JPOD 8	JPOI 1	JBC C4	JBD C4	JBI 4
D2	JPOC 4	JPOD 10	JPOI 1	JBC D2/D3	JBD D2	JBI 4
D3	JPOC 4	JPOD 2	JPOI 1	JBC D2/D3	JBD D3	JBI 3
D4	JPOC 4	JPOD 4	JPOI 1	JBC D4	JBD D4	JBI 3

Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top

Fotopolimerizzatore	Paste Opaquer	Jeko Body			Jeko Top			Jeko Stain Primer	Colori di pittura Jeko Stains colori chiari colori scuri
		Polimerizzazione intermedia	Polimerizzazione finale	Ottimizzazione superficie	Polimerizzazione intermedia	Polimerizzazione finale	Ottimizzazione superficie		
Dentsply									
Liculite	3 min.	1 min.	4 min.	4 min.	1 min.	4 min.	4 min.	2 min.	2 min. 3 min.
MPA 2000	1 x HD°	90 sec.	10 min.	2 x HD°	90 sec.	10 min.	2 x HD°	1 x HD°	1 x HD°
Triad II *)	5 min.	1 min.	5 min.	5 min.	1 min.	7 min.	7 min.	6 min.	3 min. 6 min.
GC									
Labolight LV-II	1 min.	0,5 min.	9 min.	9 min.	0,5 min.	9 min.	9 min.	5 min.	3 min. 5 min.
Ivoclar									
Spectramat	2 min.	1 min.	5 min.	5 min.	1 min.	10 min.	10 min.	5 min.	5 min.
Targis Power	2 min.	60 sec.	6 min.	5 min.	60 sec.	6 min.	5 min.	non è possibile	non è possibile
Kulzer									
DC-XS	90 sec.	30 sec.	360 sec.	180 sec.	30 sec.	240 sec.	240 sec.	30 sec.	180 sec.
Uni-XS	90 sec.	90 sec.	180 sec.	180 sec.	90 sec.	180 sec.	180 sec.	**))	180 sec.
Schuetz-Dental									
Spektra Fast	3 min	90 sec.	6 min.	5 min.	90 sec.	6 min.	5 min.	30 sec.	3 min.
Shofu									
Solidite EX	1 min.	90 sec.	9 min.	9 min.	90 sec.	9 min.	7 min.	9 min.	3 min. 6 min.

*) Piatto rotante nella posizione di massima altezza.

**) Il Jeko Stain Primer deve essere fotopolimerizzato al massimo per 30 secondi. Il tempo minimo predisposto nell'apparecchio è di 90 secondi.

°) High Density (75 sec. curing, stronger halogen light) = Elevata Densità (75 sec. di polimerizzazione, luce alogena più potente).



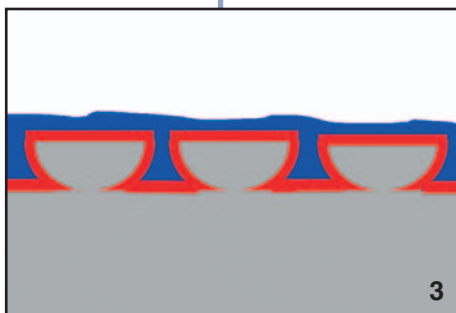
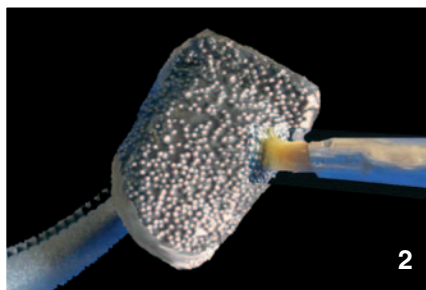
Stratificazione standard di una corona Veneer

(protezione metallica sul bordo incisale)



Struttura in metallo con ritenzioni meccaniche a sfera. Sabbiare la superficie metallica con ossido di alluminio a 50 micron e pulirla soffiando con getto d'aria asciutta e priva di olio.

Applicazione di uno strato sottile di legante Jeko Metal Primer. Lasciare asciugare per circa 1 minuto.



Applicazione di Jeko Universal Link sulla superficie trattata con Jeko Metal Primer. Lo strato di Universal Link deve completamente rivestire la ritenzione meccanica ed essere concentrato particolarmente nelle zone della struttura metallica in sottosquadro o difficili da raggiungere dalla luce di una lampada. (grigio = metallo – rosso = Metal Primer – blu = Universal Link). Fotopolimerizzazione: vedere i tempi indicati per Jeko Paste Opaquer nella tabella “Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top”.

Applicazione di un primo strato sottile di opaco Jeko Opaquer Dentinal.

Fotopolimerizzazione: vedere tabella “Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top”.





Seconda applicazione di Jeko Opaquer Dential per ottenere la completa copertura della superficie metallica. Fotopolimerizzazione: vedere tabella "Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top".

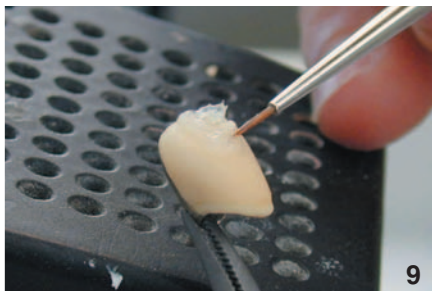
Stratificazione della massa Jeko Body Cervical partendo dal margine cervicale della struttura metallica e sfumandola fino al terzo medio della corona. Fotopolimerizzazione: vedere tabella "Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top".



Stratificazione della massa dentina Jeko Body Dential sovrapponendola leggermente alla massa cervicale nella zona marginale e da qui modellandola fino ad ottenere lo spessore desiderato in base alla forma della corona. La massa dentina viene sfumata in direzione del margine incisale creando in tal modo un disegno dentinale. Fotopolimerizzazione: vedere tabella "Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top".

Stratificazione della massa smalto Jeko Body Incisal. Applicare la massa nella parte superiore della dentina stratificata limitandola all'area del terzo incisale.





Superficie del composito rivestita con Fixing Agent, per ottenere la completa polimerizzazione della superficie ed evitare lo strato di dispersione. Effettuare la fotopolimerizzazione finale. Fotopolimerizzazione: vedere tabella "Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top".

Dopo la fotopolimerizzazione finale eliminare il Fixing Agent sotto acqua corrente con uno spazzolino. Procedere poi alla rifinitura della forma con frese in acciaio o al tungsteno e completare con gomme al silicone.



Eeguire la lucidatura con spazzolini in pelo di capra, dischi in feltro e pasta lucidante. Per ottenere una lucidatura brillante della superficie del composito si possono usare dischi di cotone morbido.

Lavoro rifinito e lucidato.



Stratificazione individuale di un ponte



Dopo avere trattata la superficie metallica con Jeko Metal Primer ed applicato e polimerizzato un primo strato di opaco, stendere un secondo strato di Jeko Opaquer Dental caratterizzandolo con Jeko Opaquer Incisal e Jeko Opaquer Cervical. Il risultato è una superficie metallica totalmente mascherata.

Fotopolimerizzazione: vedere tabella "Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top".

14

Si prosegue la lavorazione con la stratificazione della massa cervicale Jeko Body Cervical direttamente sulla zona cervicale dell'opaco caratterizzato. In questo caso, la massa cervicale serve per strutturare un'armonia cromatica simile a quella del dente naturale (la massa Cervical viene collocata in riferimento alle caratteristiche del dente).

Fotopolimerizzazione: vedere tabella "Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top".



Stratificazione della massa Jeko Body Dental conferendo un disegno dentinale atto ad esaltare le caratteristiche dello smalto. In questo caso è stata usata una dentina più cromatica sul canino (Body Dental A3,5) e dentine a valore più alto sia sul laterale (Body Dental A2) che sull'incisivo (Body Dental A1).

Fotopolimerizzazione: vedere tabella "Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top".

Caratterizzazione con l'impiego anche dei colori di pittura Jeko Stains. Fotopolimerizzazione: vedere tabella "Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top".



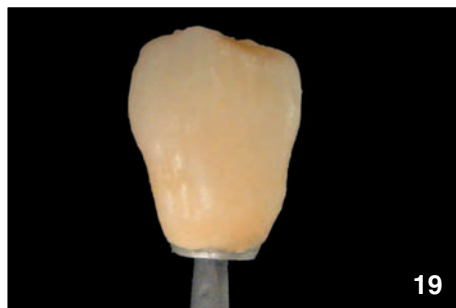


Stratificazione della massa smalto Jeko Body Incisal con cui si completano la morfologia e l'armonia cromatica. Stendere sulla superficie del composito il Fixing Agent ed effettuare la fotopolimerizzazione finale. Fotopolimerizzazione: vedere tabella "Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top".

Lavoro dopo la fotopolimerizzazione.



Esempio di impiego di Jeko Top Overlay (sovrastrato)



Applicazione della massa smalto Jeko Body Incisal. In questo caso lo smalto non completa la forma del manufatto in quanto il lavoro verrà finalizzato con uno strato di massa composita Jeko Top dalle eccezionali proprietà fisiche e meccaniche. Fotopolimerizzazione: vedere tabella "Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top".

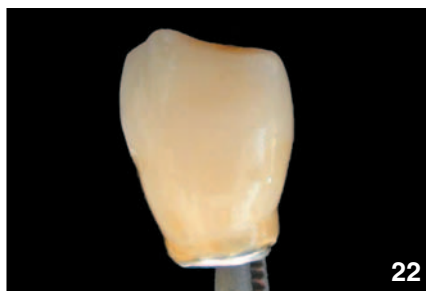
Stratificazione di masse Jeko Top con le quali si definisce la forma.





Stratificazione di masse Jeko Top con le quali si definisce la forma. Dopo avere pennellato sulla superficie del composito il Fixing Agent si esegue la fotopolimerizzazione finale. Fotopolimerizzazione: vedere tabella "Tempi di polimerizzazione per Jeko Body e Jeko Top".

Corona rifinita e lucidata
(vista vestibolare)



Corona rifinita e lucidata
(vista oclusale)

Corona rifinita e lucidata
(vista disto-vestibolare)



